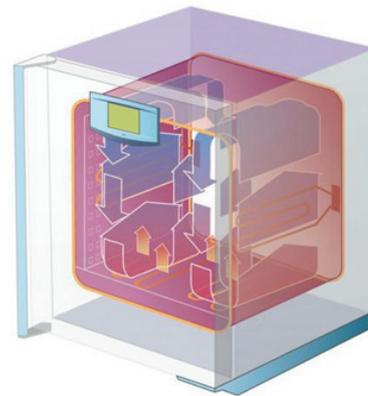


INCUBADORAS

Sistemas de alta tecnología para la incubación – tanto para el calentamiento como la refrigeración, control de humedad y de luz, destinado a su uso en la investigación, el desarrollo, la manufactura, las actividades comerciales y el control de calidad.

CIRCULACIÓN NATURAL

El principio de funcionamiento está basado en el desplazamiento gravitacional suave del aire dentro de una cámara con calefacción eléctrica. La construcción de la cámara con doble capa junto con el sistema de control, aseguran la difusión homogénea del calor en la cámara, el transcurso exacto del proceso y los tiempos cortos de recuperación (consecución del valor de temperatura seleccionado) después de abrir la puerta. Se caracteriza por tener un funcionamiento económico. Es adecuada para un proceso sencillo de secado y para el calentamiento de materiales comunes. Nuestros aparatos funcionan de manera silenciosa.

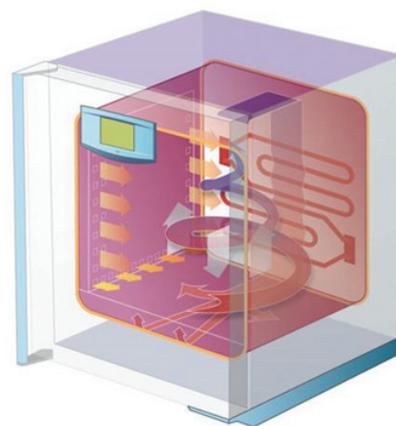


Principales características:

- Volumen interior: 22, 55/60, 111/120, 222/240, 404, 707, 1212 litros
- Rango de temperatura: desde 5 °C sobre temperatura ambiente hasta 100 °C
- Puerta de cristal interior
- Cámara interior: acero inoxidable DIN 1.4301 (AISI 304)

CIRCULACIÓN FORZADA

El principio de funcionamiento está basado en un flujo de aire preciso, protegido por patente, con un ventilador ubicado dentro de una cámara calefactada con resistencias eléctricas. Este sistema termodinámico patentado, de hélice calorífica, asegura la formación de una corriente homogénea de aire de forma espiral que asciende en el interior de la cámara. Mediante la atemperación natural desde abajo hacia arriba, este proceso simula condiciones naturales, asegurando el calentamiento óptimo de los materiales, así como una alta exactitud de la temperatura en el interior de la cámara, empleando una mínima cantidad de energía. Con el uso este sistema de conducción de aire en las paredes traseras y laterales se asegura una combinación homogénea de aire caliente.



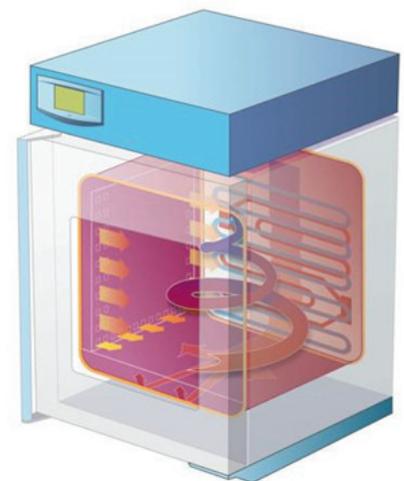
INCUBADORAS

Principales características:

- Volumen interior: 22, 55/60, 111/120, 222/240, 404, 707, 1212 litros
- Rango de temperatura: desde 5 °C sobre temperatura ambiente hasta 100 °C
- Puerta de cristal interior
- Cámara interior: acero inoxidable DIN 1.4301 (AISI 304)

CIRCULACIÓN MEDIANTE ENFRIAMIENTO

El principio de funcionamiento está basado en la circulación forzada del aire junto con un potente sistema de refrigeración, protegido por patente, ubicado dentro de la cámara. El sistema de refrigeración único, junto con el sistema de control mediante microprocesador, ofrece una simulación exacta y económica de los procesos naturales seleccionados, reduciendo la evaporación de las muestras.



Principales características:

- Volumen interior: 55/60, 111/120, 222/240, 404, 707, 1212 litros
- Rango de temperatura: desde 0 °C hasta 100 °C
- Equipamiento opcional hasta -20 °C
- Equipamiento opcional de la descontaminación de la cámara hasta 160°C (excepto el volumen de 1212 litros)
- Gas refrigerante: R134a sin CFC (para -20 °C R449a b sin CFC)
- Concentración de CO₂: 0,2% hasta 20%
- Puerta de cristal interior
- Cámara interior: acero inoxidable DIN 1.4301 (AISI 304)

CIRCULACIÓN MEDIANTE ENFRIAMIENTO Y HUMEDAD CONTROLADA

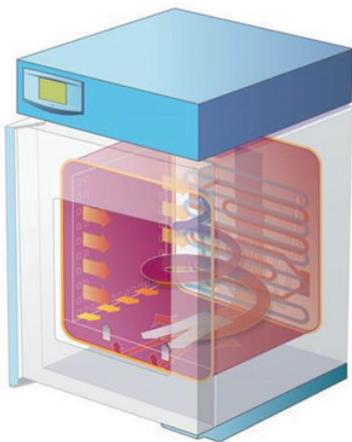
El principio de funcionamiento está basado en la circulación de aire precisa junto con un potente sistema de refrigeración y humidificación, protegido por patente, ubicado en el interior de la cámara. El sistema de control mediante microprocesador, junto con el potente sistema de iluminación, garantiza unas condiciones de homogeneidad excelentes para una simulación exacta de las condiciones climáticas seleccionadas.



INCUBADORAS

Principales características:

- Volumen interior: 111/120, 222/240, 404, 707, 1212 litros
- Rango de temperatura: sin humedad: desde 0 °C hasta 100 °C con humedad: desde 10 °C hasta 90 °C
- Equipamiento opcional hasta -20 °C
- Equipamiento opcional de la descontaminación de la cámara hasta 160°C (excepto el volumen de 1212 litros)
- Gas refrigerante: R134a sin CFC (para -20 °C R449a b sin CFC)
- Fluido de entrada para el desarrollo de la humedad: agua destilada
- Rango de humedad: del 10% al 98% RH
- Sistema de humidificación y deshumidificación controlado por microprocesador
- Concentración de CO₂: 0,2% hasta 20%
- Puerta de cristal interior
- Cámara interior: acero inoxidable DIN 1.4301 (AISI 304).



Calle 2 de Mayo 524 Int. 104B Lima 18
Teléfono +51 926 881 412
info@lemixdata.com
www.lemixdata.com

